

LAGERPROGRAMM

Unsere Schneidverfahren und Materialien auf einen Blick

**EDELSTAHL
SCHNEIDTECHNIK**

Schnell - Präzise - Pünktlich

Unsere Schneidverfahren:

- **Unterwasser, High -Focus- und Fine-Focus-Plasmaschneiden:**
Serien- und Einzelteile bis zu 150 mm Blechstärke
- **Wasserstrahlschneiden:**
mit Präzision für engste Toleranzen und filigrane Konturen
- **Laserschneiden:**
bis 20 mm bei einer max. Blechgröße von 2000 x 4000 mm

Wir bevorraten für unsere Produktion:

■ Korrosionsbeständige rostfreie Bleche

1.4301 | 1.4307 | 1.4541 | 1.4878 | 1.4401 | 1.4404 | 1.4571

In den Stärken:

6 mm; 8 mm; 10 mm; 12 mm; 14 mm; 15 mm; 16 mm; 18 mm;
20 mm; 22 mm; 25 mm; 28 mm; 30 mm; 32 mm; 35 mm; 36 mm;
40 mm; 45 mm; 50 mm; 55 mm; 60 mm; 65 mm; 70 mm; 75 mm;
80 mm; 90 mm; 100 mm; 110 mm; 120 mm; 130 mm; 150 mm

■ Hitzebeständige Bleche

1.4828 | 1.4841/314 | 1.4845/310S | 1.4835

In den Stärken:

2 mm; 3 mm; 4 mm; 5 mm; 6 mm; 8 mm; 10 mm; 12 mm; 15 mm;
20 mm; 25 mm; 30 mm; 35 mm; 40 mm; 45 mm; 50 mm; 60 mm

■ Duplex / Super Duplex

1.4462 | UNS 31803 | S32205 | AISI 2205

1.4410 | AISI 2507 | UNS 32750

In den Stärken:

2 mm; 3 mm; 4 mm; 5 mm; 6 mm; 8 mm; 10 mm; 12 mm;
15 mm; 16 mm; 18 mm; 20 mm; 25 mm; 30 mm; 35 mm;
40 mm; 45 mm; 50 mm; 60 mm; 70 mm; 80 mm; 100 mm

■ Uranus B6

1.4539 | 904L | UNS N08904

In den Stärken:

3 mm; 4 mm; 5 mm; 6 mm; 8 mm; 10 mm; 12 mm; 15 mm;
20 mm; 25 mm; 30 mm; 35 mm; 40 mm; 50 mm; 60 mm

■ Werkstoff 4313

1.4313

In den Stärken:

6 mm; 8 mm; 10 mm; 12 mm; 15 mm; 20 mm; 25 mm; 30 mm;
35 mm; 40 mm; 45 mm; 50 mm; 60 mm; 70 mm; 80 mm; 100 mm

■ Werkstoff 4435

1.4435

In den Stärken:

8 mm; 10 mm; 12 mm; 15 mm; 20 mm; 25 mm; 30 mm; 35 mm;
40 mm; 45 mm; 50 mm

Die Abmessungen

- bis 3 m Breite
- bis 12 m Länge
- bis 150 mm Dicke

